

ICS 77.160  
H 72

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 39—2007  
代替 YS/T 39—1992

YS/T 39—2007

### 氙灯钨阳极

Tungsten anodes for xenon lamps

中华人民共和国有色金属  
国家标准  
氙灯钨阳极  
YS/T 39—2007

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字  
2008年3月第一版 2008年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-18478 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 39-2007

2007-11-14 发布

2008-05-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准是对 YS/T 39—1992《氙灯钨阳极》的修订。

本标准与 YS/T 39—1992 相比,主要有如下变动:

- 修订了规格及型号表示规则;
- 修订了产品的型号规格、密度的检测等要求;
- 规定了产品的槽数要求;
- 增加了部分几何尺寸要求;
- 提高了尺寸允许偏差要求;
- 增加了订货合同要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准由株洲硬质合金集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人:李宪平、容斌、刘铁梅、杨建国、张江峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 39—1992。

表 4

检验项目	取样位置和数量	要求的章节号	检验方法章节号
化学成分	每批产品中任取一个	3.2	4.1
密度	每批产品中任取三个	3.5	4.2
尺寸	逐件	3.3	4.3
表面状况	逐件	3.4	4.4
外观质量	逐件	3.6	4.5

#### 5.4 检验结果判定

##### 5.4.1 化学成分

分析检验结果如有一项不符合本标准的规定,则在该批产品中对该不符合项加倍取样重复试验,加倍取样重复试验结果有一个不符合本标准规定时,则该批产品判为不合格。

##### 5.4.2 密度测定

分析检验结果如有一个不符合本标准的规定,则对该批产品加倍取样重复试验,重复试验仍有一个结果不符合本标准规定时,则该批产品判为不合格,但允许逐个检测,重新组批。

##### 5.4.3 尺寸、表面状况和外观质量

产品的尺寸、表面状况和外观质量逐件检测,不合格者单件判废。

#### 6 标志、包装、运输、贮存

##### 6.1 标志

每件产品外包装上应注明:供方名称、产品名称和牌号、规格、批号、净重;每盒产品上注明产品的规格、批号、检验日期、数量。

##### 6.2 包装

产品采用防潮纸包装后装入塑料袋封口,放入纸盒内并用软物填满,然后将纸盒装入木箱内。或采用供需双方协商确定的方法。

##### 6.3 运输

产品运输时,应防止潮湿,不得剧烈碰撞。

##### 6.4 贮存

产品应存放于通风、干燥和无酸碱气氛之处,严防氧化。产品存放期不宜超过六个月。

##### 6.5 质量证明书

每批产品应提供产品质量证明书,其上注明:

- 供方名称、地址、邮编;
- 产品名称、规格;
- 批号;
- 净重;
- 本标准编号;
- 各项分析检验结果和质量监督部门印记;
- 检验员号;
- 检验日期。

## 钨灯钨阳极

#### 1 范围

本标准规定了钨灯钨阳极的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存以及合同内容。  
本标准适用于粉末冶金法制取的钨灯钨阳极。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

#### 3 要求

##### 3.1 产品分类

3.1.1 按不同的工作功率,钨灯钨阳极分为 1.6 kW、2 kW、3 kW、4 kW、5 kW、7 kW 共六个规格。

3.1.2 按使用的连接方式不同,钨灯钨阳极分为 K 型和 B 型两种。

##### 3.2 化学成分

产品的杂质含量应符合表 1 的规定。钨含量按杂质减量法确定。

表 1

%

杂质元素名称	质量分数 不大于	杂质元素名称	质量分数 不大于
Al	0.002	Mo	0.008
As	0.002	Ni	0.002
Bi	0.000 1	O	0.002
C	0.003	P	0.001
Ca	0.003	Pb	0.000 1
Co	0.002	Sb	0.001
Cu	0.000 5	Sn	0.000 2
Fe	0.003	Si	0.002
Mg	0.001 5	Ti	0.002
Mn	0.001	V	0.002

##### 3.3 型号、规格及尺寸

K 型产品的规格及尺寸应符合图 1 和表 2 的规定;B 型产品的规格及尺寸应符合图 2 和表 3 的规定。